

PRILOG ZAHTJEVU ZA KALIBRACIJU MJERILA MASE (etalonski tegovi i neautomatske vage)

Redni broj:	Naziv mjerila: (1)	Proizvođač:	Klasa tačnosti / Oznaka tipa mjerila (2)	Serijski broj:	Broj tegova u garnituri / Mjerni opseg sa upisanom mjernom jedinicom (min.-max.) / Podiok vage (3)	Dodatan opis / Mjerne tačke / Lokacija neprenosivog mjerila / Priložena dokumentacija (4)
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						

Napomena:

- (1) Svaka zasebna stavka će nakon kalibracije imati zaseban Certifikat o kalibraciji.
(2) Za kalibraciju etalonskih tegova navesti klasu tačnosti koju je proizvođač deklarirao. Za kalibraciju neautomatskih vaga navesti klasu tačnosti vaga i oznaku tipa.
(3) Za kalibraciju etalonskih tegova navesti broj tegova u garnituri. Za kalibraciju neautomatskih vaga, navesti mjerni opseg vage i podiok vage.
(4) Navesti dodatne napomene npr. mjerne tačke za neautomatsku vagu i lokaciju neprenosivog mjerila. Za kalibraciju etalonskih tegova priložiti prethodnu kopiju Certifikata o kalibraciji za podatke o materijalu tegova, odnosno o gustini tegova.

LABORATORIJA ZA MASU I SRODNE VELIČINE

Adresa: Dolina 6, 71000 Sarajevo, BiH

☎ +387 33 568 948; +387 33 568 954

Popunjavanje IMBIH

Preispitao: _____

Odobreno: DA NE